


WWW.
EUROSCAFFALE
.COM
GRANDI IMPIANTI




AUTODEMOLITORI

 **Numerosi operatori nel settore degli autodemolitori utilizzano i nostri modelli PORTAVEICOLI della serie Maxi e Light** impianti realizzati secondo **severi calcoli strutturali** elaborati considerandone l'uso anche ad operatori di carrelli elevatori non specializzati. **Ogni particolare costruttivo, quindi, è realizzato per resistere a tutte le forze dinamiche (orizzontali e verticali)** agenti sul portaveicoli, nella fase di carico/scarico. I ns portaveicoli sono adatti per stivare veicoli di piccole, medie, grandi dimensioni compresi suv e fuoristrada. I modelli che presentiamo su questo catalogo sono del tipo a 3 livelli realizziamo in serie anche modelli a 2, 4, 5 e 6 livelli anche con pensiline ed autoportanti. La caratteristica principale del ns PORTAVEICOLI consiste nella possibilità di variare le altezze dei singoli livelli utilizzando le asole presenti sulle colonne portanti.



Modello 3B MAXI zincato a caldo realizzato alla Bertini Corrado di Civitavecchia



 Numbers of operators in the field of car-demolisher use our models PORTAVEICOLI of the series Maxi and Light.

Facilities produced according to strict structural calculations prepared to be useful to not specialized operators of uplifting trolleys too. Every particular, therefore, is designed to withstand all the dynamic forces (horizontal and vertical) on portaveicoli, during the loading / unloading. Our portaveicoli can stow vehicles of small, medium and large size, including SUVs and jeeps.



Models we present on this catalogue are the type at 3 levels. Mass production models include 2,4,5 and 6 levels with shelters and autosupporters.

The main feature of our PORTAVEICOLI is the ability to vary the heights of the single levels using the buttonholes present on the mast.

In addition to the solidity our PORTAVEICOLI are protected to resist the bad weather for a long period, in fact two types of protection are provided: powder coating and hot dip galvanizing.

 QUALITA' CERTIFICATA

La Euroscaffale opera in conformità delle severe norme che regolamentano la certificazione ISO 9001:2000. I nostri clienti hanno la garanzia di affidarsi ad un team tecnico-commerciale preparato a gestire tutte le operazioni pre-consegna e post vendita: il cliente ha sempre un referente aziendale per ogni quesito tecnico, commerciale o amministrativo.



 CERTIFIED QUALITY

The Euroscaffale operates in conformity with strict rules governing the certification ISO 9001 : 2000. Our customers can always rely on a technical-commercial team prepared to manage all pre-delivery and post-sales operations: the customer is always in contact with a management consultant for any technical, commercial or administrative question.

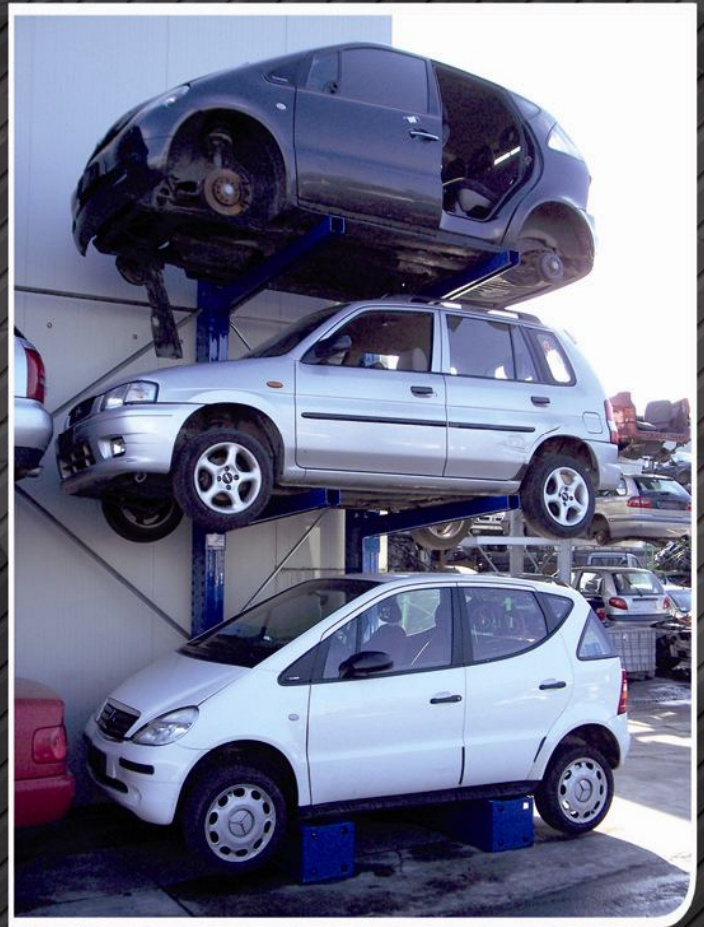




I NOSTRI PORTA AUTO OTTIMIZZANO GLI SPAZI: MOVIME



MENTARE LE AUTO SARA' PIU' SEMPLICE





VERNICIATURA

Tutte le parti grezze delle ns. strutture sono verniciate a polveri epossipoliestere.

Le parti grezze passano attraverso sei fasi di preparazione alla verniciatura vera e propria, e cioè:

- | | |
|-----------------|---------------------|
| 1) sgrassaggio | 2) pre-fosfatazione |
| 3) lavaggio | 4) fosfatazione |
| 5) passivazione | 6) asciugatura |

Alle operazioni sinora descritte segue la verniciatura vera e propria, realizzata con applicazione totalmente automatica di polveri epossipoliestere, con uno spessore del film deposto di 40/60 micron.

La polvere applicata viene quindi sottoposta ad un ciclo di polimerizzazione a forno alla temperatura di 180/200° al fine di far risaltare tutte le sue caratteristiche che sono:

- Alto potere di resistenza allo sfregamento
- Alto potere di resistenza all'urto
- Alto potere di resistenza a fattori chimici e fisici
- Alto potere di resistenza agli agenti atmosferici

La differenza di questo sistema di verniciatura rispetto a quelli di tipo tradizionale consiste principalmente:

- Nell'eliminazione di qualsiasi residuo di umidità
- Nel garantire la perfetta aderenza sulle parti metalliche
- Nella scomparsa totale di qualsiasi difetto del rivestimento provocato dall'evaporazione del solvente



PAINTING

All parts of our structures are painted with "epoxy" powder. Raw parties pass through six stages of preparation to real painting, namely:

- 1) Degreasing
- 2) pre-phosphating
- 3) Washing
- 4) phosphatizing
- 5) passivation
- 6) drying

To the operations described so far follows the real painting, made with fully automatic application of " epoxy" powder with a deposited film thickness of 40/60 microns.

The powder applied is then subjected to a cycle of polymerization in an oven at a temperature of 180 / 200 ° in order to highlight all its fresh characteristics:

- High power of resistance to friction



ZINCATURA

La zincatura a caldo è un trattamento superficiale al quale vengono sottoposti i manufatti in acciaio che necessitano di una efficace protezione anticorrosiva. A differenza dei tradizionali rivestimenti anticorrosione che ricoprono passivamente il metallo, con la zincatura a caldo si ottiene una compenetrazione chimico-metallurgico fra acciaio e zinco, capace di resistere a lungo sia alla corrosione che alle sollecitazioni di tipo meccanico. L'operazione di zincatura viene effettuata secondo il seguente metodo:

Processo di pulizia superficiale:

- 1) Sgrassaggio in soluzione acida con tensioattivi
- 2) Decapaggio in soluzione acida HCl=120-130 g/lit
- 3) Lavaggio
- 4) Flussaggio in soluzione di cloruro di Zinco e Ammonio

Processo termico:

1. Preriscaldamento ed essiccazione in forno a passaggio
 2. Zincatura in bagno di zinco fuso
- ZINCO Usato: secondo le norme italiane UNI 1179 99,95% Zn.
- Lo zinco fuso nel bagno di zincatura contiene almeno il 98,95% del peso dello zinco.

HOT DIP GALVANIZING

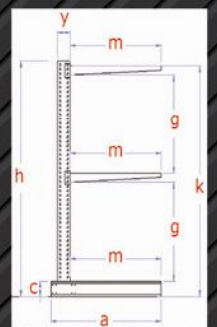
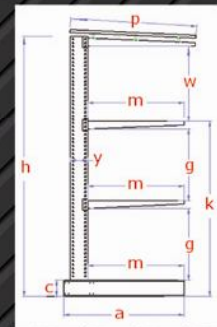
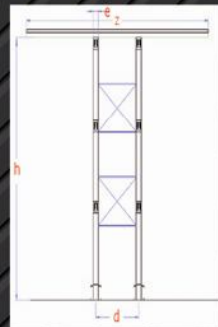
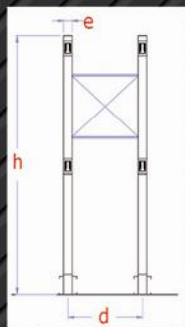
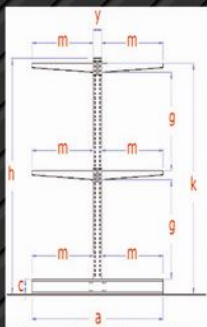
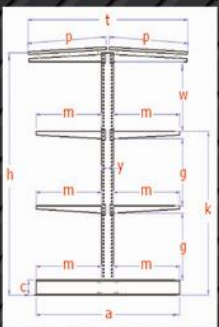
Hot dip galvanizing is a surface treatment to which are subjected steel manufactures in need of an effective corrosion protection. Unlike traditional anti-corrosion coatings which passively coat the metal, with the hot dip galvanizing we get a chemical-metallurgical interpenetration between steel and zinc, capable of resisting corrosion as well as mechanical stress for long. The process of galvanizing is carried out according to the following method:

Surface cleaning process:

- 1) Degreasing in acid solution with "surfactants"
- 2) Pickling in acid HCl-120-130 g / lit
- 3) Washing
- 4) Flushing in solution of Zinc and Ammonium chloride


Thermal process

1. Preheating and drying in the oven
 2. Galvanizing in bath of molten zinc
- Used-ZINC: according to Italian standards UNI 1179 99,95% Zn.
- The molten zinc in galvanizing bath shall contain at least 98.95% of the weight of zinc.




CARATTERISTICHE TECNICHE VERSIONE MAX-LIGHT MOD. 3M - 3B
[TECHNICAL SPECIFICATIONS]

misure espresse in mm	a	h	c	g	w	m	p	d	t	z	e	y	k	Peso Impianto		Peso Max. veicolo	
														Light	Max	Light	Max
3 M	2180	3900	250	1635		1800		1300			150	250	3820	392.7Kg	446.7Kg	2000Kg	2600Kg
3 B	3850	3900	250	1635		1800		1300			150	250	3820	532.7KG	619.1Kg	2000Kg	2600Kg
3M - COP	2260	5400	330	1540	1500	1800	2360	1300		5500	150	330	3710		751.4Kg	2000Kg	2600Kg
3B - COP	3930	5400	330	1540	1500	1800	2180	1300	4360	5500	150	330	3710		1082Kg	2000Kg	2600Kg

 Oltre ai PORTAVEICOLI la ns azienda è **specializzata** nella realizzazione di **impianti di magazzino** ricambi compresi LAMIERATI, CRISTALLI, COMPONENTI ASSEMBLATI anche di dimensioni e pesi gravosi ogni modello è **progettato per rispondere alle necessità** dei magazzinieri che possono utilizzare anche carrelli elevatori per caricare i ripiani dello scaffale. Nei locali con una altezza sufficiente, **realizziamo soppalchi utili e razionali** anche con passerella, che consentono di sviluppare il magazzino in altezza **ottimizzando i locali magazzino**



 Besides PORTAVEICOLI our company is specialized in facilities for spare parts stores including SHEET STEEL, GLASS AND ASSEMBLED COMPONENTS of large size and remarkable weight. Each model is designed to meet the needs of the storekeepers that may also use forklifts to load the shelves of the shelving. In rooms with a sufficient height, we realize useful and rational lofts also with the runway, in order to use the height of the store optimizing the locals.





Molteplici sono le dimensioni e le finiture degli impianti, contattando il ns ufficio tecnico avrete la possibilità di conoscere tutte le possibili combinazioni sempre utilizzando elementi standard





- Uffici commerciali e tecnici
- ▲ Stabilimenti di produzione
- ◆ Rete Vendita



Uffici commerciali e tecnici
C.da S. Andrea - 66026 ORTONA (CH) - Italy
tel. +39 085 9061189 (4 linee r.a.) - fax +39 085 9062968
e-mail: info@euroscaffale.com
www.euroscaffale.com



ISO 9001:2000
Cert n° 9160.ESCF

